

Laserschneid- und Schweißanlage

Anlagentechnik im Zentrallabor für Batterietechnik NRW

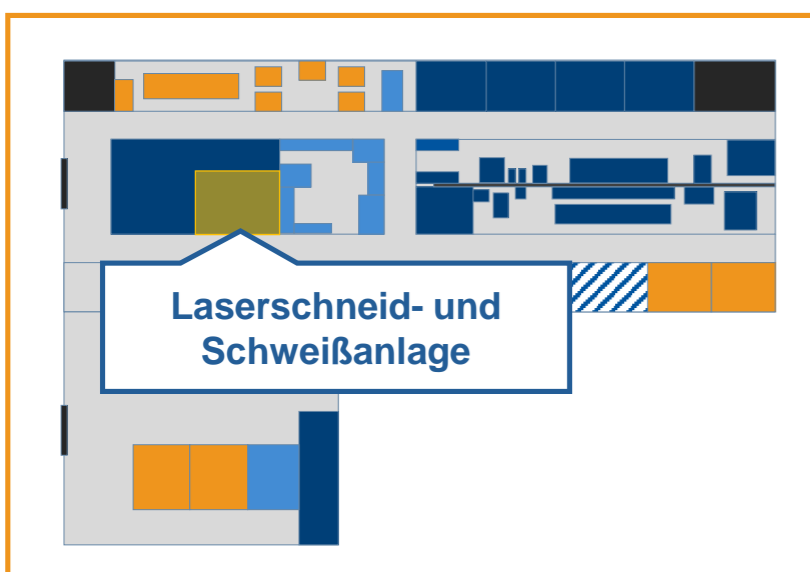


Kostensätze:

Stundensatz:
42,76 €

Tagessatz:
342,09 €

Technische Daten



Gebäude-Nr. 4733, EG Fläche Nr. 37

Laserschneid- und Schweißanlage TruLaser Cell 3000

Technische Spezifikationen

Max. Werkstückgröße 2-D (L x B)	800 x 600 mm ²
Max. Werkstückgröße 3-D (L x B x H)	600 x 420 x 520 mm ³
Laserleistung	4000 W (1030 nm)

Zur Bedienung notwendige Qualifikationen

- Einführung in die Maschine durch die Vermieter
- Kenntnisse in der Bedienung v. Trumpf Laseranlagen

Anwendungsgebiete

- Mit der kompakten und hochpräzisen 5-Achs-Lasermaschine können Sie zwei- und dreidimensional schneiden und schweißen.
- Das Spektrum reicht von filigranen Feinschneiden bis zum Schweißen mehrerer Millimeter dicker Bleche.
- Für gängige Lasertypen sind ideale Bearbeitungsparameter für das Schneiden in Form von Technologietabellen bereits standardmäßig in der Steuerung hinterlegt und minimieren Ihren Programmieraufwand.
- Mithilfe der Ein-Schneidkopf-Strategie schneiden Sie unterschiedliche Materialdicken, ohne die Fokussieroptik zu wechseln.
- Hochflexibel, somit geeignet für sowohl hohe als auch geringe Stückzahlen.

Ihr Ansprechpartner:

Cem Ünlübayir, M.Sc.
cue@isea.rwth-aachen.de
Tel.: +49 241 80-49403



Stromrichter-
technik und
Elektrische
Antriebe



EUROPÄISCHE UNION
Investition in unsere Zukunft
Europäischer Fonds
für regionale Entwicklung

Ministerium für Wirtschaft, Energie,
Industrie, Mittelstand und Handwerk
des Landes Nordrhein-Westfalen



Ziel2.NRW

Regionale Wettbewerbsfähigkeit und Beschäftigung