

Kunststoff-Laser-Sinteranlage

Anlagentechnik im Zentrallabor für Batterietechnik NRW

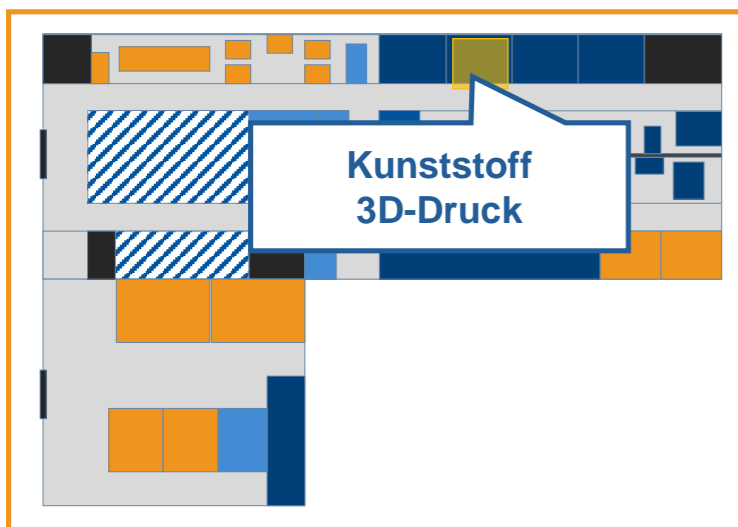


Kostensätze:

Stundensatz:
13,69 €

Tagessatz:
328,66 €

Technische Daten



Gebäude-Nr. 4733, EG, Raum Nr. 034

Kunststoff-Laser-Sinteranlage vom Typ Formiga P110:

Technische Spezifikationen

Bauraum (L x B x H)	200 mm x 250 mm x 330 mm (abzüglich Pyrometer-Messfleck)
Laser	CO ₂ , 30W
Aufbaurrate	Bis zu 20 mm Höhe/Stunde
Schichtdicke (werkstoffabhängig)	0,06 mm, 0,1 mm, 0,12 mm
Min. Wandstärken	0,4 mm
Stützkonstruktionen	Nicht notwendig
Max. Scangeschwindigkeit	Bis zu 5 m/Sekunde

Zur Bedienung notwendige Qualifikationen

- Einführung in die Maschine durch die Vermieter
- Kenntnisse in der Bedienung von Materialise Magics

Anwendungsgebiete

Pulverbasierter Laser-Kunststoff 3D-Druck für hochkomplexe Bauteile

- Material PA12 geeignet für direkten Einsatz im Produkt (ohne Nachbearbeitung)
- Keine Stützstrukturen notwendig – erlaubt hochkomplexe Geometrien
- Sehr kleine Strukturgrößen möglich
- Geringe Richtungsabhängigkeit der Bauteile im Bauprozess
- Geschlossenes System – einfache Bedienung

Ihr Ansprechpartner:

Cem Ünlübayir, M.Sc.
cue@isea.rwth-aachen.de
Tel.: +49 241 80-49403



Stromrichter-
technik und
Elektrische
Antriebe



EUROPÄISCHE UNION
Investition in unsere Zukunft
Europäischer Fonds
für regionale Entwicklung

Ministerium für Wirtschaft, Energie,
Industrie, Mittelstand und Handwerk
des Landes Nordrhein-Westfalen



Ziel2.NRW

Regionale Wettbewerbsfähigkeit und Beschäftigung